



FLOWMELT HM 127.

Tecnología Metaloceno

Adhesivo especialmente desarrollado para el pegado de superficies de baja energía superficial.

NEW

Línea de productos FLOWMELT



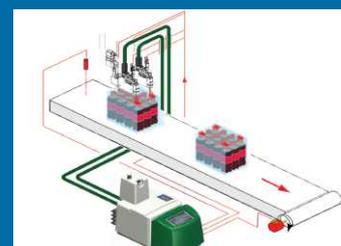
FLOWMELT HM 125. Tecnología Metaloceno

Apto Deep Freeze. Adhesivo para el cerrado de cajas, estuches y bandejas



FLOWMELT HM 1810 v2.

Adhesivo especialmente desarrollado para el etiquetado de botellas de PET retornables con etiquetas de BOPP



Flowmelt HM 1830.

Adhesivo Hotmelt reposicionable para estabilización de pallets y otras aplicaciones en las que se requiera una unión removible.

**EXCELENTE
RESISTENCIA
TERMICA**

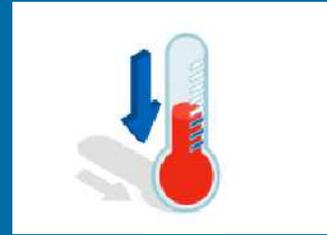
MUY BAJO VOC

**BAJA
TEMPERATURA
DE APLICACION**

**DESARROLLADOS
CON MP PARA
CONTACTO
INDIRECTO CON
ALIMENTOS**



SERIE FLOWMELT		
Hot Melt	Uso	Característica sobresaliente
HM 1810 v2	Etiquetado de envases retornables de PET	Muy fácil remoción en condiciones de lavado de botellas standar
HM 125	Pegado de cajas, estuches y bandejas	Apto Deep Freeze Excelente estabilidad térmica Baja temperatura de aplicación
HM 127	Pegado de superficies de baja energía superficial	Excelente estabilidad térmica Baja temperatura de aplicación
HM 1830	Adhesivo reposicionable para estabilización de pallets	Muy buena adherencia sobre papel, plástico, vidrio, metal. Alta cohesión
HM 1850	Hot Melt para colchones. Confección de fundas para resortes individuales.	Excelente flexibilidad, aún a bajas temperaturas (< 10°C). Muy buena adherencia sobre los materiales que se usan para las fundas de los resortes (tela o plástico).



Flowmelt HM 125

Apto Deep Freeze

Adhesivo Hot Melt para el cerrado de cajas y bandejas.

Baja temperatura de aplicación y excelente estabilidad térmica.

Muy buena adherencia sobre cartón, incluso con alto porcentaje de material reciclado.

Excelente adherencia en un rango muy amplio de temperaturas (-40°C a +60°C).

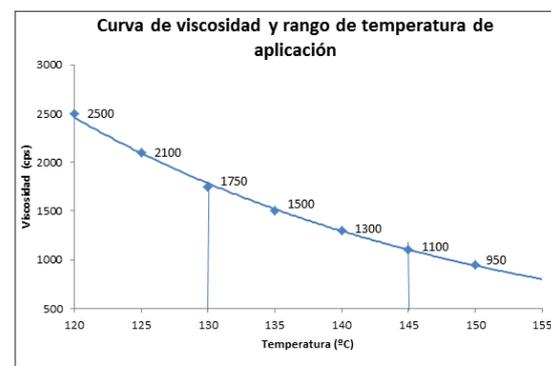
Baja temperatura de aplicación, lo que permite menor gasto energético y mayor seguridad para los operarios durante la aplicación.

Excelente estabilidad térmica, lo que evita la formación de residuos carbonizados que pueden tapan los picos. De esta manera se hacen menos frecuentes las paradas de la línea para limpieza y se mantiene una buena calidad en el ambiente de trabajo.

Muy Bajo VOC.

Temperatura de aplicación recomendada: **130–145°C**

Adhesivo formulado con materias primas que figuran en el listado de materiales aprobados por la FDA para contacto indirecto con alimentos.



Flowmelt HM 125 puede limpiarse fácilmente con los detergentes para hot melt **Adheclean AP 25 y Adheclean CG 727.**



Flowmelt HM 127

Adhesivo Hot Melt para el cerrado de cajas y bandejas.

Especialmente diseñado para superficies difíciles de pegar como:

Superficies con altas cargas de tintas y barnices.

Materiales con muy baja energía superficial (Polipropileno, Polietileno, Teflón, etc).

Laminados con polipropileno biorientado o polietileno,

Sustratos con alto porcentaje de cartón reciclado (fibra corta debido al repulpado).

Excelente estabilidad térmica. Ayuda al mantenimiento de un ambiente de producción limpio, previene la generación de residuos y por lo tanto el taponamiento de picos aplicadores, las paradas y el deterioro de los equipos.

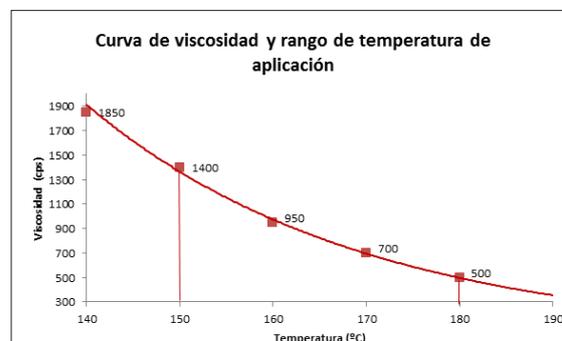
Muy Bajo VOC.

Excelente adherencia en un amplio rango de temperaturas (**-17°C a 60°C**)

Diseñado para máquinas de alta velocidad.

Temperatura de aplicación: **150°C a 180°C**

Mayor rendimiento que un hot melt en base EVA. **Adhesivo formulado con materias primas que figuran en el listado de materiales aprobados por la FDA** para contacto indirecto con alimentos.

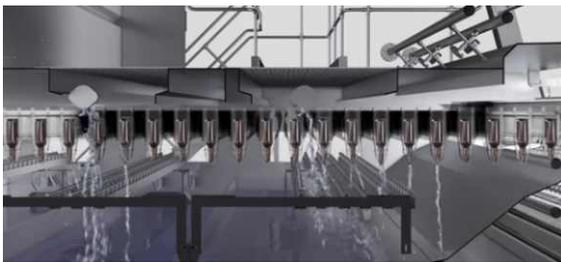


Flowmelt HM 127 puede limpiarse fácilmente con la línea de detergentes para hot melt Adheclean AP 25 y Adheclean CG 727.

Flowmelt HM 1810 v2

Adhesivo Hot Melt para el etiquetado de botellas retornables de PET.

Muy fácil remoción del conjunto etiqueta-adhesivo en máquinas lavadoras convencionales tipo LavaClassic



Remoción del adhesivo a 55 °C y concentración de NaOH del 2,8 % aprox.

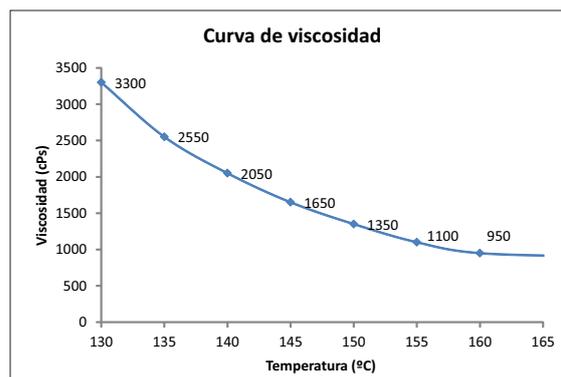
Excelente adherencia y alto tack inicial.

Baja temperatura de aplicación, lo que permite menor gasto energético y mayor seguridad para los operarios durante la aplicación.

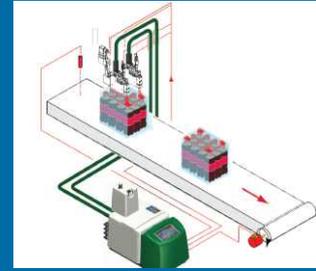
Temperatura de aplicación: **135 – 145°C**

Adhesivo formulado con materias primas que figuran en el listado de materiales aprobados por la FDA para contacto indirecto con alimentos.

Viscosidad a 140 °C: 2000 cps



Flowmelt HM 1810 v2 puede limpiarse fácilmente con los detergentes para hot melt **Adheclean AP 25** y **Adheclean CG 727**.



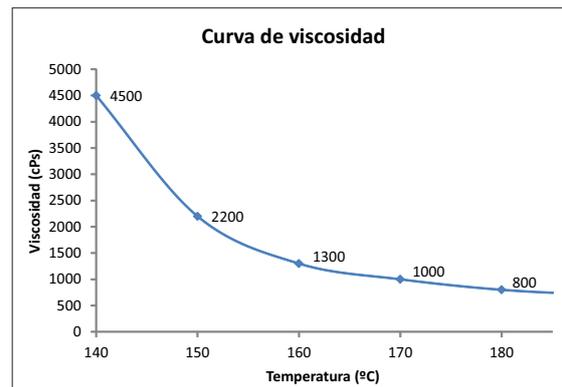
Flowmelt HM 1830

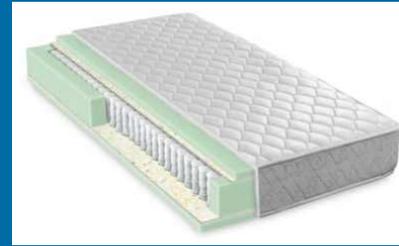
Adhesivo Hotmelt reposicionable para estabilización de pallets y otras aplicaciones en las que se requiera una unión removible.

- Muy buena adherencia sobre papel, plástico, vidrio, metal.
- Alta cohesión.
- Muy bajo VOC, proporciona un ambiente seguro al personal durante el proceso.
- Excelente estabilidad térmica. Ayuda al mantenimiento de un ambiente de producción limpio, previene la generación de residuos y por lo tanto el taponamiento de picos aplicadores, las paradas y el deterioro de los equipos.

Temperatura de aplicación recomendada: 160-180 °C

Flowmelt HM 1830 puede limpiarse fácilmente con la línea de detergentes para hot melt **Adheclean AP 25 y Adheclean CG 727**.





Flowmelt HM 1850

Hot melt para colchones. Confección de fundas para resortes individuales.

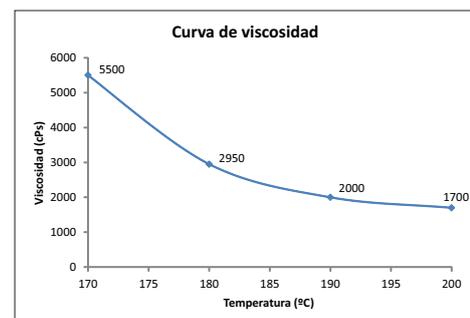
Flowmelt HM 1850 es un hot melt especialmente diseñado para la confección de las fundas de los resortes. Esta aplicación necesita un adhesivo con muy buena flexibilidad, ya que el material debe acompañar la contracción que se produce en el resorte y las fibras al usar el colchón.

Si bien los adhesivos standard para cerrado de cajas producen un pegado correcto, éstos suelen ser rígidos, en especial a bajas temperaturas, y pueden llegar a resquebrajarse o romperse al ejercer presión sobre ellos.

- Excelente flexibilidad, aún a bajas temperaturas (< 10°C).
- Muy buena adherencia sobre los materiales que se usan para las fundas de los resortes (tela o plástico).
- Alta temperatura de aplicación para evitar salpicaduras.

- Elaborado con materias primas no tóxicas. Cumple con los requisitos del artículo 13 del Decreto 349 del Inmetro (Instituto Nacional de Metrología, Calidad y Tecnología de Brasil) para la fabricación de colchones y colchonetas de espuma flexible de poliuretano.
- Muy bajo VOC, ofrece seguridad al personal durante el proceso.
- Excelente estabilidad térmica, evitando la formación de residuos carbonizados que pueden tapar los picos y evitando olores desagradables.

Temperatura de aplicación recomendada: 185-200 °C





Av. Gral. Rodríguez 1068

Hurlingham - Pcia. de Buenos Aires

Argentina

Teléfonos: (54 11) 4662-0291

(54 11) 4665-9627

info@tecnicomadhesivos.com.ar